



Polyshield HT

弹性体聚脲

产品描述

Polyshield HT®是一种新型、高效、喷涂型的双组份纯聚脲弹性体。此系统以端胺基聚醚树脂、胺扩链剂和MDI预聚合物为基础。提供一层柔韧、牢固、一体无缝的弹性薄膜，并具有良好的防水性能和耐化学品腐蚀性。

特点

- 100%固含量，不含溶剂，无V.O.C
- 快速凝胶：两分钟或以内即可进行搬运
- 疏水性，因而施工时不受潮湿或寒冷表面影响
- 延长触干时间以允许深度表面渗透
- 具有极好的高温稳定性，工作温度可高达121°C，间歇温度可达到148°C。
- 优秀的耐磨性能
- 通过ASTM E84-97a测试，并且符合NFPA和UBC一级防火标准。

建议的用途

- 钢或其他基材的防腐蚀涂料
- 泡沫聚苯乙烯和其他各种漂浮体的外裹材料
- 水泥罐、池塘，泻湖，蓄水池，堤坝，灌溉渠，地道，舢板，隧道等的内衬
- 替代或修复现有失效的膜片内衬
- 钢罐，地窖和管线
- EPS或其它漂浮材料的裹覆材料
- 石棉和铅漆或其他干态危害性材料的外裹材料（咨询上海信茂）
- 使用或不使用土工布的土坑防护内衬

颜色

需注意，Polyshield HT®是芳香族产品。如同所有芳香族产品一样，经过一段时间的使用后会产生轻微褪色及表面氧化现象。
如需外表美观长久，则要另外使用脂肪族聚氨酯或其他合适的面漆。

湿态性能，25°C时

体积固含量	100%
重量固含量	100%
挥发性有机物	0磅/加仑 (0克/升)
理论涂布率 干膜厚度 @ 16 密耳 (0.4 毫米)	100 平方英尺 (9.1 平方米/加仑)
每加仑重量	大约 8.55 磅 (3.87 千克)
涂敷次数	1-2
混合比	1 “A”: 1 “B”
黏度 (cps) , 25°C 时	A: 约 400 B: 约 550
货架寿命, 15-32°C 时	1 年

干态性能 @ 34 密耳 (0.8 毫米) 时

抗张强度 ASTM D 412	4219 psi (29.3 mpa)
延伸率 @ 25°C	619%
硬度 (邵氏 D)	50-44
100% 模量 ASTM D 412	1280psi (8.9mpa)±100
300% 模量	2137psi (14.9mpa)±100
撕裂强度 ASTM D 624	612PLI (10 KN/m) ± 50
服务温度	-50°C to 121°C
耐磨强度 1 千克.1000 转	H-18 轮 损失 109 毫克
	H-22 轮 损失 50 毫克
火焰蔓延率 20 密耳时, ASTM E84	5
烟浓度 20 密耳时, ASTM E84	5
耐候性 3000 小时 QUV	无失效现象

*因为工艺条件以及混合类型和数量会改变固化后弹性体的物理性能，所有干膜性能为接近以上结果。以上测试使用的样品经加强固化或是放置了三周以上。建议用户独立另行测试。

固化时间

凝胶	6± 秒
触干	60± 秒
完全固化**	24 小时
复涂	0-12 小时

**根据不同情况，完全聚合达到最终强度需要几个星期的时间。测试样品是使用 SPI/Gusmer 25/25HP 设备，在 2500psi(172 巴)的动压，基本/胶管加热至 170°F(77°C)，使用 453 模式和 212PCD 的 GX7-400 喷枪进行喷涂制作的。

施工建议

Polyshield HT®仅可用于干净、干燥、无松散颗粒或其他杂质的良好表面。根据基材的种类或情况不同可能需要一层底漆。具体的推荐底漆和基材预处理步骤，请向技术服务人员进行咨询。

Polyshield HT®可在较大的环境和基材温度变化范围内喷涂。关于底漆的选择和基材的准备程序，请与我们的技术人员联系。

建议多方向(北-南/东-西)喷涂Polyshield HT®以保证厚度的一致性。

每天使用前，“B”组份都必须被充分地加力混合。请向上海信茂技术人员咨询合适的混合设备。

遵循A、B桶包装上的要求。

施工设备

- 标准1:1配比的，每分钟至少产生2000psi(13.9mpa)动压和可加热至79°C的双组份加热设备，可以喷涂此产品。这些设备包括SPI-Gusmer 18/18、SPI-Gusmer 25/25 HP和Gusmer 20/35。喷枪型号包括SPI D7，Gusmer GX7、Gusmer GX7-400和Gusmer GX8。
- 预加热器温度应在160°F至170°F之间(71°C至76°C)。
- 胶管温度应在71°C至76°C之间。插在保温层下、靠近喷枪软管的温度计至少应该测量到63-68°C的温度。
- 以较高压力(3000psi或更高)(20.7mpa)进行喷涂，并使用撞击混合式喷枪如Gusmer GX7，Gusmer GX7-400或Gusmer GX8，可提高产品的物理性能。

混合和稀释

施工前充分搅拌该产品的B组份。必须小心不要因混合机械使不同组份材料相互玷污。不需要稀释。使用稀释剂反而可能影响产品性能。

一般安全和健康数据

此涂层材料有材料安全数据单。任何接触这些产品的个人需阅读并理解该材料安全数据单。**CHEMTREC 紧急号码 1-800-424-9300**

警告：接触皮肤或吸入雾气可能会引起过敏反应。避免眼睛接触到液体或喷出的雾气。敏感性人员应穿戴防护服、手套、在脸上、手和皮肤暴露处涂上防护霜。

污染：避免潮气污染容器。如果怀疑容器内已污染，不可重新密封容器，否则二氧化碳产生的压力会发生凝集。不要使用被污染的材料。

眼睛保护：建议使用安全镜，护目镜或面罩。

皮肤保护：建议使用抗化学腐蚀的手套。用合适的衣服尽量多地遮盖住暴露的皮肤。

呼吸保护：使用通过认证的可以安全操作异氰酸酯和有机雾气呼吸器。如果不确定或不能分清标准，使用MSHA/NIOSH认可的呼吸器。根据应用和环境浓度决定是否需其他保护措施。

摄入：不要摄入体内。摄入聚异氰酸酯不会致命，但是可能引起口部和胃组织发炎。

限制

- 此产品仅供专业使用。
- 喷涂时，材料/容器的最低温度至少是27°C。
- 避免潮气污染容器内部。如果怀疑容器内已有污染物，不可重新密封容器，否则二氧化碳产生的压力会发生凝集。不要使用被污染的材料。
- 液态组份暴露于不干燥空气中将降低固化涂层的物理性能。

注意：供应的材料为两种组份（组份A/组份B）用于配成Polyshield HT。两组材料的混合和施工情况确定完工聚合物的质量和性能。

质保和责任免除

除了提供聚合物的两种组份，SPI涂层系统有限公司在完工聚合物的制造中不担当任何角色。重要的是产品施工人员了解该产品并且受过双组份设备的使用培训并取得资格证书。

SPI涂层系统有限公司，一家阿拉斯加州公司，仅保证此产品的两种组份应符合产品资料中公布的技术规范。

产品的质量和适用性依赖于施工者对材料组份的正确混合和施工。无超越此描述外的保证内容。

SPI涂层系统有限公司不保证产品的采购或产品对任何特定目的适用性。

SPI涂层系统有限公司不对产品离厂后发生的任何方式的调整、补充、加色或改变提供质保，SPI涂层系统有限公司不保证此产品用作作为饮用水容器内衬的适用性。如果施工过程不正确，在饮用水容器中使用时可能对健康有危害。

对于任何与其技术规格的产品不合格，SPI涂层系统有限公司的责任应仅限于产品替换。

SPI涂层系统有限公司将免费替换不合格的产品，唯一条件是买方须在发现质量问题后30天内以书面形式通知SPI涂层系统有限公司或其经销商。

SPI涂层系统有限公司不对违反质保范围外产生的任何直接、直接损失承担责任。

在此表达的内容不适用于非专业的施工者或其通常业务中不采购或使用此产品的人。

因为对于任何特定用途的产品适用性的最终确定是买方的责任，潜在用户必须进行任何相关测试以确定在所计划的应用中该产品的性能和适用性。

上述此产品的数据用作为一种参考，可以在不通知的情况下进行修改。

在此提供的信息被认为是可靠的，但可能出现未知的危险。没有专利所有人的特许证书，不得认为得到允许或建议以尝试任何专利范围内的发明。因此，买方承担有关使用这些材料的所有风险并且由于质保范围、疏忽或其他要求，买方的唯一补偿仅限于材料的采购价格。未遵从建议的步骤，不得对于材料和使用追究SPI涂层系统有限公司的责任。